

DAFTAR PUSTAKA

- [1] N. B. Putra *et al.*, "Penerapan Siklus Plan-Do-Check-Action untuk Mengurangi Cacat Permukaan pada Produk Outer Tube Model 2DP di PT. XYZ," 2025. [Online]. Available: <https://jurnal.polines.ac.id/index.php/rekayasa>
- [2] H. Sirine, E. P. Kurniawati, S. Pengajar, F. Ekonomika, D. Bisnis, and U. Salatiga, "PENGENDALIAN KUALITAS MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA (Studi Kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo)," 2017. [Online]. Available: <http://www.dirasfurniture.com>
- [3] F. Afriandi and J. Aidil Saifuddin, "Penerapan Lean Manufacturing Menggunakan Metode Waste Assessment Model (WAM) Untuk Mengurangi Waste Pada Lini Produksi Steel Structure," *JTMEI*, vol. 2, pp. 62–75, 2023, doi: 10.55606/jtmei.v2i4.1518.
- [4] D. Jenderal, P. Riset, D. Pengembangan, S. E. Prasetyo, and W. Safitri, "ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN METODE SIX SIGMA DAN FMEA PADA LINE ASSEMBLY PT SAKAI INDONESIA," *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Ekonomi Manajemen TERAKREDITASI SINTA*, vol. 4, no. 2, pp. 317–338, 2024, [Online]. Available: www.jim.usk.ac.id/ekm
- [5] A. Nurhasanah, S. Rahayu, and H. Windyatri, "Analisis penerapan lean manufacturing untuk menurunkan cycle time pada proses produksi dengan menggunakan metode PDCA di PT XYZ Analysis of lean manufacturing implementation to reduce cycle time in the production process using the PDCA method at PT XYZ," 2025, doi: 10.37373/jenius.v6i1.
- [6] W. E. Deming, "Out of the crisis/Massachusetts Institute of Technology," *Center for Advanced Engineering Study*, 1986.
- [7] M. Rother and J. Shook, "Value-stream mapping to create value and eliminate muda," *The Lean Enterprise Institute, Brookline*, vol. 16, 1999.
- [8] V. Gaspersz, *Lean six sigma*. Gramedia Pustaka Utama, 2007.
- [9] S. Hartini, "LEAN MANUFACTURING SYSTEM," 2022.
- [10] W. E. Deming, "Principles for transformation," *Out of the Crisis*, vol. 18, p. 96, 1986.
- [11] H. Tannady, "Pengendalian kualitas," *Yogyakarta: Graha Ilmu*, 2015.
- [12] Fransisca Debora, Mary Agung Prasetyo, and Rizqina Rosma, "PENINGKATAN PRODUKTIVITAS PART X PADA MESIN BENDING LR 221 DENGAN METODE PDCA (PLAN, DO, CHECK, ACTION)," 2021.
- [13] M. Kosasih, "MENANGGULANGI WHEEL HOUSE DEFECT SPOT TAJAM PADA JALUR SIDE MEMBER D17D DI PT. XYZ DENGAN METODE PDCA," *JISI : JURNAL INTEGRASI SISTEM INDUSTRI*, vol. 4, 2017, doi: 10.24853/jisi.4.1.pp-pp.

- [14] N. Lisano and A. Susanty, "Analisa Waste Waiting pada Pembuatan Produk Full Hard dengan Menggunakan Process Activity Mapping pada Plant Cold Rolling Mill," 2019.
- [15] Y. Maulana, "IDENTIFIKASI WASTE DENGAN MENGGUNAKAN METODE VALUE STREAM MAPPING PADA INDUSTRI PERUMAHAN," 2019.
- [16] P. Astutik, "Peningkatan Kemampuan Menggali Informasi Penting dengan Teknik 5W+1H Berbantuan Video pada Siswa Kelas VI," vol. 7, no. 4, pp. 1647–1652, 2021, doi: 10.31949/educatio.v7i4.1557.
- [17] Mella Wulandari and Widya Setiafindari, "Upaya Pengendalian Mutu Produk Menggunakan Metode Statistical Process Control Dan 5W+1H Di PT. Mitra Rekatama Mandiri," *Jurnal Penelitian Rumpun Ilmu Teknik*, vol. 2, no. 3, pp. 245–256, Aug. 2023, doi: 10.55606/juprit.v2i3.2341.
- [18] R. A. Munro, Govindarajan. Ramu, and D. J. Zrymiak, *The certified six sigma green belt handbook*. 2015.
- [19] H. Fadhila and A. Nursin, "Seminar Nasional Teknik Sipil Politeknik Negeri Jakarta," 2019.
- [20] F. Sumasto *et al.*, "Meningkatkan Produktivitas di Sektor Otomotif (Studi Kasus: Yanto's Truck Seat Service)," *Jurnal Serambi Engineering*, 2023.
- [21] C. Rahma, A. Ariska, and V. Afriasari, "OPTIMALISASI PELAYANAN UNIT BPJS RSUD MELALUI PERHITUNGAN WAKTU SIKLUS OPERATOR PELAYANAN SEP," vol. 4, 2018.
- [22] V. Gaspersz, "Pedoman implementasi program six sigma terintegrasi dengan ISO 9001: 2000, MBNQA, dan HACCP," 2002.
- [23] A. Wicaksono, H. Srivening Suasono, I. Setiawan, P. Studi Teknik Produksi dan Proses Manufaktur, P. Astra Jl Gaharu Blok F-, and C. Selatan, "Menurunkan Waktu Kegiatan Inspeksi dengan Pembuatan Sistem Alat Bantu Kerja Work Order Maintenance di Perusahaan Otomotif dengan Pendekatan DMAIC," vol. XVII, no. 3, pp. 319–330, 2023.
- [24] S. Wignjosoebroto, "Tata letak pabrik dan pemindahan bahan," *Surabaya: Guna Widya*, 2009.
- [25] L. Dewiyani, M. Kosasih, and D. Setiawan, "PENINGKATAN KAPASITAS PRODUKSI MESIN PRESS PADA PANEL FRONT DOOR OUTER RH SEBAGAI UPAYA MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS PRESS SHOP PADA INDUSTRI OTOMOTIF," *JISI : JURNAL INTEGRASI SISTEM INDUSTRI VOLUME*, vol. 6, 2019, doi: 10.24853/jisi.6.1.37-43.
- [26] R. Rosikin, S. Rahayu, and N. A. Khofiyah, "Analisis Lean Manufacturing Untuk Menurunkan Cycle Time Proses Assembly Menggunakan Metode PDCA Di PT X," *Journal Of Social Science Research*, vol. 4, pp. 17103–17119, 2024.

- [27] S. Sundana and Hartono, "PENERAPAN KONSEP KAIZEN DALAM UPAYA MENURUNKAN CACAT APPEARANCE UNIT XENIA-AVANZA PROSES PAINTING DI PT. ASTRA DAIHATSU MOTOR," 2014.