

DAFTAR PUSTAKA

- [1] N. Ananda Putri Harahap, F. Al Qadri, D. Indah Yani Harahap, M. Situmorang, dan S. Wulandari, “Analisis Perkembangan Industri Manufaktur Indonesia,” vol. 4, no. 6, hlm. 1444, 2023.
- [2] M. V. V Zacharias, “The Importance of Quality Control for The Success of A Company,” 2022.
- [3] R. P. Masinambow, J. R. E. Tampi, L. F. T. Program, S. A. Bisnis, dan J. I. Administrasi, “Pengaruh Kualitas Produk Terhadap Kepuasan Konsumen CV. Prayer Mebel Desa Tewasen Kabupaten Minahasa Selatan,” 2021.
- [4] A. Dwi Cahyo dan A. Maresa Putri, “PENGENDALIAN KUALITAS METODE SIX SIGMA UNTUK MENGURANGI CACAT PRODUK KAOS,” *PROSIDIA WIDYA SAINTEK* , vol. 3, no. 2, Agu 2024.
- [5] M. A. Rahman, *Manajemen Kualitas*. Pusaka Almaida, 2021. Diakses: 24 Maret 2025. [Daring]. Tersedia pada: http://repositori.uin-alaudidin.ac.id/25096/1/Manajemen%20Kualitas_Muh.%20Akil%20Rahman_Repos.pdf
- [6] D. A. Garvin, *Competing on the Eight Dimensions of Quality Harvard Business Review*. Harvard Business Review, 1987. Diakses: 24 Maret 2025. [Daring]. Tersedia pada: https://slunik.slu.se/kursfiler/F%C3%960349/10294.1314/Garvin_8_qual_dim.pdf
- [7] M. Yusuf dan E. Supriyadi, “MINIMASI PENURUNAN DEFECT PADA PRODUK MEUBLE BERBASIS PROLYPROPYLENE UNTUK MENINGKATKAN KUALITAS Study Kasus : PT. Polymindo Permata,” *JURNAL EKOBISMAN*, vol. 4, hlm. 244–255, 2020, Diakses: 24 Maret 2025. [Daring]. Tersedia pada: <https://journal.univpancasila.ac.id/index.php/ekobisman/article/view/1465>

- [8] Ramlawati, *Total Quality Management*. Makassar: Penerbit Nas Media Pustaka, 2020.
- [9] R. Fitriana, D. K. Sari, dan A. N. Habyba, *PENGENDALIAN DAN PENJAMINAN MUTU*, 1 ed. Banyumas: Wawasan Ilmu, 2021.
- [10] D. N. A. Cantika, “SISTEM PRODUKSI DAN QUALITY CONTROL PROSES PENGECATAN DEPARTEMEN FINISHING UNTUK PROYEK KERETA BARANG KKBW DENGAN METODE SEVEN TOOLS (STUDI KASUS : PT. INKA MULTI SOLUSI),” UPN Veteran Jawa Timur, Jawa Timur, 2023.
- [11] V. Gaspersz, *Pedoman Implementasi Program SIX SIGMA*. Gramedia, 2002.
- [12] H. C. Wahyuni dan W. Sulistiyowati, *PENGENDALIAN KUALITAS INDUSTRI MANUFAKTUR DAN JASA*. Sidoarjo: UMSIDA Press, 2020.
- [13] Somadi, “Evaluasi Keterlambatan Pengiriman Barang dengan Menggunakan Metode Six Sigma,” 2020. [Daring]. Tersedia pada: <http://ojs.stiami.ac.id>
- [14] D. C. Montgomery, *Statistical Quality Control*, 7 ed. 2012. Diakses: 15 Desember 2024. [Daring]. Tersedia pada: <https://industri.fatek.unpatti.ac.id/wp-content/uploads/2019/03/126-Statistical-Quality-Control-Douglas-C.-Montgomery-Edisi-7-2012.pdf>
- [15] A. Alrizqi, Y. Wilandari, dan A. Hoyyi, “PENINGKATAN PRODUKTIVITAS BENANG POLYESTER COTTON 45 MELALUI ANALISIS TOTAL QUALITY CONTROL (Studi kasus di PT Panca Bintang Tunggal Sejahtera),” vol. 3, no. 3, hlm. 263–272, 2014, [Daring]. Tersedia pada: <http://ejournal-s1.undip.ac.id/index.php/gaussian>
- [16] M. Wiyantoro, Solihin, dan Sanusi, “Perbaikan Kualitas Proses Produksi Mesin Sealing Pada Produk Jelly Menggunakan Six Sigma,” *Jurnal Mekanova : Mekanikal, Inovasi dan Teknologi*, Okt 2022.
- [17] A. A. Dewi dan F. Yuamita, “Pengendalian Kualitas Pada Produksi Air Minum Dalam Kemasan Botol 330 Ml Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analysis (FMEA) Di PDAM Tirta Sembada,” *Jurnal Teknologi dan*

- Manajemen Industri Terapan / JTMIT*, vol. 1, hlm. 15–21, Mar 2022, Diakses: 30 April 2025. [Daring]. Tersedia pada: <https://jurnal-tmit.com/index.php/home/article/view/4>
- [18] B. H. Irawan, N. H. Sembiring, N. Fitria, P. Leksonowati, R. Hakim, dan I. Saputra, “IDENTIFIKASI FLASHING PADA MOLD ALAT CUKUR,” *Jurnal Teknologi dan Riset Terapan (JATRA)*, vol. 5, no. 1, hlm. 2685–4910, 2023, [Daring]. Tersedia pada: <http://jurnal.polibatam.ac.id/index.php/JATRA>, <https://jurnal.polibatam.ac.id/index.php/JATRA>
- [19] Automotive Industry Action Group, *Potential Failure Mode and Effects Analysis Fourth Edition*, 4 ed. 2008.
- [20] A. Alijoyo, B. Wijaya, dan I. Jacob, *Failure Mode Effect Analysis Analisis Modus Kegagalan dan Dampak*. CRMS : Center for Risk Management & Sustainability, 2020. [Daring]. Tersedia pada: www.lspmks.co.id
- [21] B. Arianto, W. Tedja Bhirawa, dan D. Yulianto, *Rekayasa Mutu dan Aplikasinya*. Jakarta: Tim PS Teknik Industri Unsurya, 2024.
- [22] E. Widiawanti, F. Agustina, N. Ansori, T. Novianti, dan R. Yunitarini, “IMPLEMENTASI PENDEKATAN SIX SIGMA UNTUK PENGENDALIAN DAN PENINGKATAN KUALITAS PADA PROSES PRODUKSI STUD BOLT,” *Jurnal Penelitian dan Aplikasi Sistem dan Teknik Industri (PASTI)*, vol. XVI, no. 3, hlm. 325–334, Des 2022.
- [23] R. B. Prahara, N. Imam, dan I. Setiawan, “Analysis of crack defects in the hanger welding area using the DMAIC method in the heavy equipment industry,” *TEKNOSAINS: Jurnal Sains, Teknologi dan Informatika*, vol. 11, no. 1, hlm. 194–200, Jan 2024, doi: 10.37373/tekno.v11i1.975.
- [24] S. Afrilia, W. Kosasih, dan M. A. Saryatmo, “PENERAPAN METODE SIX SIGMA DALAM UPAYA MINIMASI DEFECT INJECTION MOULDING PADA PROSES PRODUKSI MAINAN PLASTIK TUNGGANG ANAK,” 2022.

- [25] A. Rachman, “Analisa Penurunan Defect Part Plastic Pada Micro Injeksi Molding 3 Ton Dengan Metode DMAIC & FMEA Pada Perusahaan Elektronik Printer,” *Prosiding Seminar Nasional Mercu Buana Conference on Industrial Engineering*, vol. 2, no. 2020, hlm. 136–146, Jun 2020.
- [26] L. D’Avico, R. Beltrami, E. Pargoletti, S. P. M. Trasatti, dan G. Cappelletti, “Insight into the release agents/PVD coatings interaction for plastic mold technology,” *Coatings*, vol. 10, no. 3, Mar 2020, doi: 10.3390/coatings10030281.
- [27] L. Milana, F. N. Whydiantoro, dan J. N. Hamzah, “ANALISIS QUALITY CONTROL MENGGUNAKAN METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) PADA PRODUK GRILLE AIR INLET,” 2024.
- [28] H. Raffak, H. Ghatous, M. Mansouri, dan A. Lakhouilli, “A Data-Driven Predictive Maintenance Approach for Industry 4.0 Using LSTM with Cross-Validation and the IDAIC Framework,” *Journal Europeen des Systemes Automatises*, vol. 58, no. 1, hlm. 21–29, Jan 2025, doi: 10.18280/jesa.580103.
- [29] R. Caban, A. Dudek, dan J. Pietraszek, “WORK SAFETY DURING THE INJECTION MOLDING PROCESS OF POLYMER MATERIALS,” dalam *System Safety: Human - Technical Facility - Environment*, Sciendo, Des 2024, hlm. 320–329. doi: 10.2478/czoto-2024-0034.
- [30] W. N. Kaunang dan S. M. Khoiroh, “Penerapan Metode FMEA untuk Meningkatkan Kualitas Produk pada Perusahaan Kemasan Plastik,” *Jurnal Surya Teknika*, vol. 11, hlm. 86–98, Jun 2024.
- [31] M. Muaz, S. Sajid, T. Schulze, C. Liu, N. Klasen, dan B. Drescher, “Explainable AI for Correct Root Cause Analysis of Product Quality in Injection Moulding,” Apr 2025, doi: 10.1016/j.jmapro.2025.03.114.
- [32] E. Resdiana dan L. I. Pratiwi, “Enza Resdiana Pengaruh Shift Kerja dan Stres Kerja terhadap Kinerja Karyawan PT. Petrokimia Gresik Unit SA IIIB,” *Jurnal Ekonomi dan Kewirausahaan Kreatif*, vol. 7, hlm. 56–62, Jun 2022.