

ABSTRAK

ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN *SPARE PART OIL FILTER* MENGUNAKAN METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY* (EOQ) PADA PT MERCINDO AUTORAMA – MERCEDES BENZ MAMPANG

Oleh :

Rahmawati

NIM : 1720018

(Program Studi Administrasi Bisnis Otomotif)

PT Mercindo Autorama adalah *Dealer* resmi mobil Mercedes Benz yang menyediakan pelayanan 3S yaitu sales, service dan *spare part* dengan kegiatan utamanya yaitu menjual mobil Mercedes Benz dan melakukan layanan purna jual dengan produk yang dihasilkan berupa jasa penjualan maupun perawatan atau pemeliharaan kendaraan. Pada penelitian ini, PT Mercindo Autorama memiliki permasalahan dalam ketersediaan *sparepart*-nya, yakni adanya kelebihan persediaan *sparepart oil filter* dalam 5 tahun terakhir yang menyebabkan tingginya biaya yang dipakai untuk persediaan *sparepart oil filter*. Oleh karena itu, dilakukan penelitian dengan menggunakan metode *Economic Order Quantity* (EOQ) bertujuan untuk mengetahui berapa tingkat persediaan yang optimal untuk *oil filter*, tingkat persediaan *oil filter* yang tepat untuk dapat melakukan pemesanan kembali, frekuensi pembelian persediaan *oil filter* dan biaya yang dikeluarkan oleh perusahaan untuk biaya persediaan *oil filter*. Sehingga, perusahaan dapat menghindari terjadinya masalah yang sama untuk periode berikutnya. Berdasarkan dari penelitian yang dilakukan, diperoleh hasil (1) tingkat pembelian *oil filter* yang optimal untuk tahun 2024 adalah sebanyak 1.055 unit dengan pemakaian rata-rata 3 unit/hari. (2) diperoleh jumlah *safety stock* sebesar 20 unit, sehingga titik pemesanan kembalinya atau ROP adalah saat persediaan minimal sebanyak 30 unit dengan total maksimal persediaan sebanyak 143 unit (3) Frekuensi pemesanan 9 kali dalam 1 tahun. Dan (4) Total biaya persediaan melalui metode EOQ sebesar Rp 9.708.257, yang mana lebih hemat sebesar Rp 525.748 dibandingkan dengan biaya persediaan yang dikeluarkan oleh kebijakan perusahaan.

Kata Kunci : *Persediaan, Oil Filter, Economic Order Quantity, Total Biaya.*