

ABSTRAK

PERANCANGAN *DIES PROGRESSIVE BRACKET CUSHION ENGINE HOOD* PADA KENDARAAN RODA EMPAT UNTUK MENCAPAI TARGET HARIAN DI PT METINDO ERASAKTI

Oleh

Guntur Pratama

2920024

PT Metindo Erasakti merupakan perusahaan yang berfokus pada manufaktur komponen otomotif dan engineering (*Dies Maker*). Perusahaan ini memiliki visi untuk menghasilkan produk yang kualitas terbaik, *delivery* tepat waktu dan harga bersaing , salah satu produk yang dihasilkan PT Metindo erasakti adalah bracket *cushion engine hood*, produk ini diputuskan memilih rancangan / *design dies progressive* dikarenakan tuntutan dari customer untuk produksi dengan volume yang tinggi. Dimana diharapkan *dies progressive* ini memiliki produktivitas tinggi dibandingkan single dies. Dies progressive dibuat untuk melakukan peningkatan waktu dan efisiensi kerja, Umumnya penggunaan *dies* digunakan dalam produksi massal dan dalam jumlah besar. Dies progressive dibuat untuk mengetahui apakah produktivitasnya lebih tinggi daripada yang *single dies*. Permintaan customer untuk waktu yang sangat singkat dan produktivitas tinggi, dies progressive ini dapat menunjang permintaan customer. Keunggulan *dies progressive* terletak pada kecepatan output produksi, dan juga pada biaya produksi. Pada saat perhitungan penjepitan part, bagian paling critical di dies progressive terletak pada stripper/pad karena jika part tidak terjepit secara sempurna akan mengalami cacat produksi karena pada proses punch part akan bergeser, maka dari itu cara penanggulangnya akan diulas melalui perhitungan yang tepat. Hipotesis ini tertuju pada kecepatan produksi dan produktivitas yang cukup tinggi dibandingkan single dies . Waktu per siklus lebih cepat karena *dies progressive* tidak harus melibatkan operator disetiap prosesnya. Target harian tercapai dengan waktu yang sangat singkat ketika menggunakan *dies progressive*, efisiensi waktu sangat dibutuhkan di PT Metindo Erasakti karena produksi part yang relatif semakin banyak dan mesin press yang tersedia terbatas. Design progressive dibuat dengan 3D CAD dibantu dengan software penunjang 3D, dan direalisasikan dengan drafting 2D dikertas A1.

Kata Kunci : *Dies Progressive, Efisiensi waktu, Critical, CAD*