

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Baroto, T. (2023). PERENCANAAN dan PENGENDALIAN PRODUKSI. Jakarta: Ghalia Indonesia
- [2] Hidayat, D. F., Hardono, J., & Wijaya, W. A. (2020). *Analisa Total Productive Maintenance (TPM) Menggunakan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Mesin CNC Milling Total Productive Maintenance Analysis to Measure the Overall Equipment Effectiveness (OEE) on a CNC Milling Machine*. 9(2), 2020.
- [3] Kusmindari, D., Alfian, A., Hardini, S. (2018). *Production Planning and Inventory Control*. Yogyakarta: Deepublish.
- [4] Komariah, I. (2022). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mengidentifikasi Pemborosan (Waste) Pada Produksi Wajan Menggunakan Value Stream Mapping (Vsm) Pada Perusahaan Primajaya Alumunium Industri Di Ciamis. *Jurnal Media Teknologi*, 8(2), 109–118.
- [5] Manurung, M. Y., & Herni, F. (2022). *Usulan Pengendalian Kualitas Proses Pemesinan dan Pengepakan dengan Menggunakan Metode Six Sigma di PT . XYZ*. November 2021, 1–11.
- [6] Nugraha, K. A., & Herlina, H. (2021). Klasifikasi Pertanyaan Bidang Akademik Berdasarkan 5W1H menggunakan K-Nearest Neighbors. *Jurnal Edukasi Dan Penelitian Informatika (JEPIN)*, 7(1), 44.
- [7] Ngadiyono, Y. (2010). *Buku Pedoman Pemeliharaan Meknik Industri Pendidikan*. Yogyakarta: Kementrian Pendidikan Nasional.
- [8] Pranowo, I. D. (2019). *Sistem Manajemen Pemeliharaan (Maintenance: System and Management)*. Yogyakarta: Deepublish.
- [9] Rohma, S., Kuswinarti., Niskhayah, L. (2023). Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode FMEA dan Pendekatan 5W+1H untuk Penanggulangannya Di CV "X". *TALENTA Conference Series. Pdfs.Semanticscholar.Org*, 2(1), 0–8.
- [10] Sriwana, I., Putro, A. (2018). *Pengukuran Kinerja Lini Fannet Dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Efectiveness di PT Tripacific Electrindo*.
- [11] Tobing, B. (2018). *Buku Panduan Seven Tools & 8 Delta Langkah Perbaikan*. Medan.

- [12] Wibisono, D. (2021). Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dalam Meminimalisasi Six Big Losses Pada Mesin Bubut (Studi Kasus di Pabrik Parts PT XYZ). *Jurnal Optimasi Teknik Industri*, 03(01), 7–13.
- [13] Żyłuk, A., Zieja, M., Grzesik, N., Tomaszewska, J., Kozłowski, G., & Jaształ, M. (2023). Implementation of the Mean Time to Failure Indicator in the Control of the Logistical Support of the Operation Process. *Applied Sciences (Switzerland)*, 13(7).