

ABSTRAK

UPAYA MENGURANGI *LEAD TIME* PADA PROSES PRODUKSI *BRACKET ENGINE MOUNTING* DENGAN METODE *VALUE STREAM MAPPING* DI PT BRAJA MUKTI CAKRA

Oleh
Aldhanson Gustrisriwijaya
NIM : 1116086
(Teknik Industri Otomotif)

PT Braja Mukti Cakra merupakan perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang otomotif khususnya memproduksi *gears and mechanical parts* untuk keperluan komponen kendaraan roda 2, kendaraan roda 4, kendaraan berat, mesin pertanian, dan mesin lainnya. Bulan Februari 2021 pihak PPC telah merencanakan jadwal produksi yaitu dengan target produksi sebanyak 15.500 unit/bulan, tetapi aktualnya produksi hanya mencapai 14.950 unit/bulan dikarenakan ada pemborosan yang mengakibatkan waktu *lead time* produksi lebih lama. Untuk meningkatkan efisiensi lini produksi *bracket engine mounting* menggunakan pendekatan *lean manufacturing* untuk mengidentifikasi kegiatan yang tidak memberi nilai tambah (*non value added activities*). Total *production lead time* pada *Current State Value Stream Mapping* adalah 1.123,68 detik yang terdiri dari *lead time* proses sebesar 423,23 detik, *lead time* transportasi sebesar 628,45 detik dan *lead unloading and loading* sebesar 72 detik. Nilai *Process Cycle Efficiency* (PCE) pada *Current State Value Stream Mapping* adalah 32,3%. Setelah dilakukan perbaikan *lead time production* pada *Future State Value Stream Mapping* (FSVSM) adalah sebesar 1.111,65 detik yang terdiri dari *lead time* proses sebesar 423,23 detik, *lead time* transportasi sebesar 615 detik dan *lead unloading and loading* sebesar 72 detik. Nilai PCE setelah dilakukan perbaikan adalah 32,7% meningkat sebesar 0,4% per unit.

Kata kunci: *Lean Manufacturing, Value Stream Mapping, Current State Mapping, Process Cycle Efficiency, Process Activity Mapping, Future State Mapping*