

DAFTAR PUSTAKA

- [1] E. Herlina, F. H. E. Prabowo, and D. Nuraida, "Analisis Pengendalian Mutu dalam Meningkatkan Proses Produksi," *Jurnal Fokus Manajemen Bisnis*, vol. 11, no. 2, pp. 173–188, Aug. 2021, doi: 10.12928/fokus.v11i2.4263.
- [2] W. Widyawati, Aviasti, and D. S. Mulyati, "Perbaikan Kualitas Produk Tahu dengan Menggunakan Metode Taguchi," *Prosiding Teknik Industri*, vol. 7, no. 1, Feb. 2021, doi: 10.29313/ti.v7i1.26343.
- [3] P. R. Maulidia, N. Budiharti, and E. Adriantantri, "Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Taguchi pada UMKM Rubber Seal KM Products Genuine Parts Sukun, Malang," *Industri Inovatif - Jurnal Teknik Industri ITN Malang*, pp. 82–91, Sep. 2020.
- [4] P. Halimah and Y. Ekawati, "Penerapan Metode Taguchi untuk Meningkatkan Kualitas Bata Ringan pada UD. XY Malang," *Jiems (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, vol. 13, no. 1, Feb. 2020, doi: 10.30813/jiems.v13i1.1694.
- [5] M. Dwiharsanti, W. S. Jaman, and S. Virdhian, "Penerapan Metode Taguchi Dalam Optimasi Parameter Proses Solvent Debinding Pada Proses Metal Injection Molding," *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC*, 2018.
- [6] S. Syafriandi, A. Fauzan, Lufri, and Armiami, "Local Instructional Theory Topik Dua Tipe Kesalahan dalam Pengujian Hipotesis," *JURNAL EKSAKTA PENDIDIKAN (JEP)*, vol. 5, no. 2, pp. 181–189, Nov. 2021, doi: 10.24036/jep/vol5-iss2/612.
- [7] M. P. I. M. Maulana, C. Budiyanoro, and H. Sosiati, "Optimalisasi Parameter Proses Injeksi pada ABS Recycle Material untuk Memperoleh Shrinkage Longitudinal dan Tranversal Minimum," *JMPM: Jurnal Material dan Proses Manufaktur*, vol. 1, no. 1, pp. 1–10, Jun. 2017, [Online]. Available: <http://journal.umy.ac.id/index.php/jmpm>
- [8] A. D. Anggono, "Prediksi Shrinkage untuk Menghindari Cacat Produk pada Plastic Injection," vol. 6, no. 2, 2005.
- [9] A. Bernaldo, Rifelino, Y. A., and F. Prasetya, "Kombinasi Optimum Kondisi Pemotongan Bubut CNC dengan Menggunakan Metode Taguchi," *VOMEK*, vol. 3, no. 4, Nov. 2021, [Online]. Available: <http://vomek.ppj.unp.ac.id>
- [10] A. Zamheri, A. P. Syahputra, and F. Arifin, "Studi Penyusutan Pembuatan Gigi Palsu dengan 3D Printin FDM Pendekatan Metode Taguchi," *Jurnal Austenit*, no. 2, Oct. 2020.
- [11] E. A. Siswoyo and M. Mas'ud, "Analisa Parameter Mesin Injection Molding terhadap Cacat Produk Handle Grip Menggunakan Metode Taguchi," *Journal Mechanical and Manufacture Technology*, vol. 3, no. 2, 2022.
- [12] R. N. Basyasyah, B. W. Karuniawan, and F. Rachman, "Analisis Penyusutan Produk Karet O-Ring Hasil Proses Compression Molding

dengan Metode Taguchi,” *Proceeding 5th Conference on Design and Manufacture Engineering and its Application*, 2021.

- [13] A. R. Maulana, D. Yudistiro, and M. Asrofi, “Pengaruh Temperature, Holding Time, dan Penambahan Sn terhadap Cacat Shrinkage pada Proses Sintering Metal Injection Molding AL-PP,” *Jurnal ROTOR*, vol. 14, no. 1, 2021.
- [14] H. Yanto, I. Saputra, and S. W. Satoto, “Analisa Pengaruh Temperatur dan Tekanan Injeksi Moulding terhadap Cacat Produk,” *Jurnal Integrasi /*, vol. 10, no. 1, pp. 2548–9828, Apr. 2018.