

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] Asmoko, H. (2013). TEKNIK ILUSTRASI MASALAH-FISHBONE DIAGRAMS.
- [2] Djamal, N., & Azizi, R. (2019). IDENTIFIKASI DAN RENCANA PERBAIKAN PENYEBAB DELAY PRODUKSI MELTING PROSES DENGAN KONSEP FAULT TREE ANALYSIS (FTA) di PT. XYZ.
- [3] *Engineered for long life in the world's most demanding applications SKF bearings and mounted products. Retrieved from [www.skf.com](http://www.skf.com)*
- [4] Erdhianto, Y. (2017). ANALISIS KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA PADA DEPARTEMEN SERVICE PT. MEGA DAYA MOTOR MAZDA JATIM DENGAN METODE 5 WHYS DAN SCAT
- [5] Oktaria, S. (2010). Perhitungan dan Analisa Nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Pada Proses Awal Pengolahan Kelapa Sawit (Studi Kasus: PT. X).
- [6] Pranowo, I. D. (2019). Sistem dan Manajemen Pemeliharaan (*Maintenance: System and Management*). In CV. Budi Utama (Issue 1) DELAY PRODUKSI MELTING PROSES DENGAN KONSEP *FAULT TREE ANALYSIS* (FTA) di PT. XYZ.”
- [7] Roberto, J., Jorge, D.-R., García-Alcaraz, L., & Martínez-Loya, V. (2019.). *Impact Analysis of Total Productive Maintenance Critical Success Factors and Benefits*.
- [8] Syahlul Choluq, M. (2022). ANALISIS NILAI OEE DAN FMEA SEBAGAI DASAR PERAWATAN MESIN FINE DRAWING 24 B PT. ABC
- [9] Tiffany, G., & Sutapa, N. (2023). /Perancangan Analisis Risiko Pada Departemen *Strategic Procurement*.
- [10] Wahid, A., Munir, M., Misbah, A., & Pusakaningwati, A. (2022). MENGUKUR EFEKTIFITAS MESIN CHENYUEH MENGGUNAKAN *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS* (OEE) DAN *SIX BIG LOSSES* Pada CV. ABI Surabaya.
- [11] Widyasari, D., Setiawan, N., & Perdanakusuma, A. (2019). Evaluasi Dan Perbaikan Proses Bisnis Pengelolaan Siswa Menggunakan *Business Process Improvement* (Studi Pada: Lingua Institute). Retrieved from <http://j-ptiik.ub.ac.id>