

DAFTAR PUSTAKA

- [1] L. A. Suminar, W. Wahyudin, and B. Nugraha, “Analisis Perancangan Tata Letak Pabrik Pt. Xyz Dengan Metode Activity Relationship Chart (Arc),” *Jurnal Sains dan Teknologi: Jurnal Keilmuan dan Aplikasi Teknologi Industri*, vol. 20, no. 2, p. 181, 2020, doi: 10.36275/stsp.v20i2.276.
- [2] B. Martins *et al.*, “Implementation of a Pull System-A Case Study of a Polymeric Production System for the Automotive Industry,” *Management Systems in Production Engineering*, vol. 29, no. 4, pp. 253–259, 2021, doi: 10.2478/mspe-2021-0031.
- [3] A. Nasution and C. Sonia, “Penerapan Metode Just In Time Dalam Proses Perakitan Raket Nyamuk di PT. XYZ,” *TALENTA Conference Series: Energy & Engineering*, vol. 3, no. 2, pp. 532–540, 2020, doi: 10.32734/ee.v3i2.1039.
- [4] M. B. Soeltanong and C. Sasongko, “Perencanaan Produksi dan Pengendalian Persediaan pada Perusahaan Manufaktur,” *Jurnal Riset Akuntansi & Perpajakan (JRAP)*, vol. 8, no. 01, pp. 14–27, 2021, doi: 10.35838/jrap.2021.008.01.02.
- [5] A. Sudarman, “Teori Ekonomi Mikro. Yogyakarta: BPEE,” 2004.
- [6] D. T. R. Amelia, A. T. Harahap, and A. F. Al Firah, “Analisis Perencanaan Produksi Dalam Meningkatkan Volume Produksi Pada Pt. Growth Sumatra Industri Medan,” *Jurnal Bisnis Corporate*, vol. 8, no. 1, pp. 30–41, 2023, doi: 10.46576/jbc.v8i1.3600.
- [7] Sukanto Reksohadiprojo, “Manajemen Produksi Pada Sebuah Perusahaan,” *Jurnal Artikel*, vol. 12, pp. 15–44, 2008.
- [8] T. H. Handoko, “Manajemen Sumber Daya Manusia. Yogyakarta: BPEE,” 2000.

- [9] T. A. Latifa, D. D. Damayanti, and M. D. Astuti, “Perancangan Sistem Kanban Berbasis Web Untuk Pelacakan Dan Pemantauan Lead Time Dan Wip Part a-15115 Dan Part a-14119 Pada Pt Abc,” *e-Proceeding of Engineering*, vol. 8, no. 5, pp. 8178–8185, 2021.
- [10] R. D. R. Situmorang, “Perancangan dan Pembuatan Moulding Stamping untuk Pembuatan Produk Sesuai Spesifikasi di PT Hassani Can Packaging,” 2020.
- [11] J. K. Liker, *The Toyota Way, 14 Management Principles from the World’s Greatest Manufacturer*. Mc. Graw-Hill, Inc, 2004.
- [12] J. P. Womack and D. T. Jones, *Lean Thinking: Banish Waste and Create Wealth in your Corporation*. New York: Simon & Schuster, 2003.
- [13] J. García-Alcaraz, A. Maldonado, D. Luevano, J. Blanco, A. Gil, and E. Jiménez, “Main benefits obtained from a successful JIT implementation,” *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, vol. 86, Oct. 2016, doi: 10.1007/s00170-016-8399-5.
- [14] J. K. Liker and D. Meier, *The Toyota Way Fieldbook A Practical Guide For Implementing Toyota’s 4Ps*, vol. 01. McGraw-Hill, 2006.
- [15] N. H. Putri, N. S. Sari, and N. Rahmah, “Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Proses Riset Konsumen: Target Pasar, Perilaku Pembelian Dan Permintaan Pasar (Literature Review Perilaku Konsumen),” *Jurnal Ilmu Manajemen Terapan*, vol. 3, no. 5, pp. 504–514, 2022.
- [16] M. A. Aulia, C. Alpiansyah, D. A. Lestari, and M. Fauzi, “Penerapan Kanban Pada Sistem Inventori Pt.X Pharmaceutical Indonesia,” *Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri*, vol. 1, no. 2, pp. 225–243, 2021, doi: 10.46306/tgc.v1i2.18.
- [17] Sutalaksana, I. Z., R. Anggawisasatra, and T. Jann J, *Teknik Perancangan Sistem Kerja*, Edisi Kedu. Bandung: Departemen Teknik Industri ITB., 2006.

- [18] A. Junaedi Gani and L. Yenny Bendatu, “Perbaikan Proses Dandori di PT. Astra Otoparts Tbk. Divisi Adiwira Plastik,” *Astra Otoparts Tbk. Divisi Adiwira Plastik / Jurnal Titra*, vol. 3, no. 2, pp. 1–8, 2015.
- [19] A. S. Putra and P. Yuliarty, “Pembuatan Program Machining Time Guard Mesin Cnc Untuk Menjaga Cycle Time Mesin Pada Proses Produksi Sepeda Motor Matic,” *Jurnal PASTI (Penelitian dan Aplikasi Sistem dan Teknik Industri)*, vol. 16, no. 1, p. 101, 2022, doi: 10.22441/pasti.2022.v16i1.009.
- [20] M. L. Arisandra, “Penetapan Standar Waktu Proses Dalam Pada Perusahaan Batik Tulis Rusdi Desa Sumurgung Kecamatan Tuban – Tuban,” *EkoNika*, vol. 1, no. 1, pp. 50–61, 2020.
- [21] N. Herdian, D. Daryana, M. Fadhil, and M. Fauzi, “Penerapan Metode Kanban Pada Proses Packing Di Perusahaan Makanan Pt Xyz,” *Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri*, vol. 1, no. 2, pp. 244–254, 2021, doi: 10.46306/tgc.v1i2.19.
- [22] Amri, “Penerapan Sistem Kanban Penyediaan Material untuk Proses Produksi Pada Pt X,” *Universitas Malikussaleh, Daerah Istimewa Aceh*, 2006.
- [23] Y. Monden, *Toyota Production System An Integrated Approach to Just-In-Time Fourth Edition*. CRC Press, 2011.
- [24] A. S. Vidianto and W. H. Haji, “Sistem Informasi Manajemen Proyek Berbasis Kanban (Studi Kasus: PT. XYZ),” *Jurnal Teknologi Informasi dan Ilmu Komputer*, vol. 7, no. 2, pp. 283–292, 2020, doi: 10.25126/jtiik.2020701676.
- [25] V. Nurcahyawati, Riyondha Aprilian Brahmantyo, and Januar Wibowo, “Manajemen Persediaan Menggunakan Metode Safety Stock dan Reorder Point,” *Jurnal Sains dan Informatika*, vol. 9, no. April, pp. 89–99, 2023, doi: 10.34128/jsi.v9i1.431.