

ABSTRAK

PERANCANGAN SISTEM *KANBAN* SEBAGAI MEDIA *PULL SYSTEM* DAN *VISUAL CONTROL* PRODUK *STAY MIDDLE COMP* PADA PROSES *PROGRESSIVE STAMPING* DI PT RACHMAT PERDANA ADHIMETAL

Oleh :

Fahmi Iskandar

NIM : 1120066

(Program Studi Teknik Industri Otomotif)

Sistem *kanban* adalah metode aliran kerja yang digunakan dalam berbagai industri. Konsep utama dibalik *kanban* adalah sistem *pull*, yang berfokus pada memproduksi barang atau menyelesaikan tugas hanya ketika ada permintaan atau kebutuhan untuk itu, bukan berdasarkan perkiraan atau jadwal tetap. PT Rachmat Perdana Adhimetal adalah perusahaan manufaktur otomotif dan non otomotif. Dalam proses produksinya, PT RPA memiliki kendala yaitu proses *progressive stamping* yang hasil produksinya tidak memenuhi permintaan dalam hal ini untuk produk *stay middle comp* karena masih menggunakan sistem dorong berbeda proses lainnya seperti proses *spot welding* dan *quality checking* yang sudah menggunakan sistem tarik dan juga kendala lainnya berupa belum adanya alat kontrol produksi. Untuk mengatasi kendala tersebut, cara yang dapat dilakukan adalah dengan menggunakan *kanban* sebagai penunjang sistem tarik, perencanaan produksi, dan alat kontrol produksi. Hasil pengumpulan, pengolahan, dan analisis data menunjukkan sistem produksi yang diusulkan menggunakan sistem tarik, volume produksinya 12.150 pcs/hari, perencanaan produksi dari berdasarkan peramalan menjadi *kanban* yang berjumlah 162 *kanban*, serta membuat *kanban qr code* sebagai kontrol produksi. Penerapan sistem tarik membuat sistem *progressive stamping* selaras dengan proses yang lain yang sudah menggunakan sistem tarik, peningkatan volume produksi menjadikan stok yang disiapkan perusahaan mampu memenuhi permintaan pelanggan, perencanaan produksi menggunakan *kanban* membuat perusahaan fleksibel terhadap perubahan permintaan dan kondisi pasar yang fluktuatif, serta kartu *kanban qr code* membantu manajemen dalam kontrol produksi yang lebih mudah dan memiliki kelebihan dari kartu *kanban* yang ada pada proses lainnya yang tidak memiliki *qr code* seperti *kanban* yang dapat memuat informasi lebih detail dan dapat digunakan sebagai *input* data produksi.

Kata Kunci : sistem produksi, kontrol produksi, *progressive stamping*, *kanban*